



**ЕЛАСТИЧНО ЛЕПИЛО И УПЛЪТНИТЕЛНА МАСА.
ПОДХОДЯЩ Е ЗА ЛЕПЕНЕ И ЗАПЪЛВАНЕ НА ПОВЕЧЕТО
МАТЕРИАЛИ.**

СВОЙСТВА

- Отлична адхезия към повечето строителни и метални материали – бетон, тухли, дърво, алуминий, желязо, неръждаема стомана, мед и различни видове пластмаса.
- Предотвратява образуването на мухъл.
- Може да се изстиска добре и при по-ниски температури.
- Не се свлича във вертикални фуги.
- Добра адхезия към влажни повърхности.
- Отлични механични характеристики и висока якост.
- Безопасен за околната среда; не съдържа разтворители, изоцианат и силикон.
- Напълно химически неутрална и без мирис.
- Може да се боядисва с повечето бои и лакове на епоксидна, полиуретанова и водна основа.
- Устойчив на атмосферни влияния, ултравиолетово лъчение и стареене.
- Не причинява корозия.
- Химична устойчивост
 - : на вода, алифатни разтворители, минерални масла, мазнини, разредени неорганични киселини и основи;
 - лоша или не е устойчив: на ароматни разтворители, концентрирани киселини, хлорирани въглеводороди.
- Цвят: сив RAL 7030 ,бял, черен и други по поръчка.

ТЕСТОВЕ И СЕРТИФИКАТИ

EN 15651-1,3,4

ISO 846

EN 1186, EN 13130 in CEN/TS 14234t

EMICODE EC 1+

Class A+

CE

изпитване за фунгициди

тест за използване в хранително-вкусовата промишленост

тест за емисии

тест за емисии

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- За лепене на подпрозоречни дъски и летви.
- За монтаж и уплътняване на различни елементи в кухни.
- За уплътняване на фуги в силози, цистерни, контейнери и вакуумни инсталации и мрежи за сгъстен въздух.
- За лепене на плочи и покривни керемиди.
- За лепене на конструкции, изложени на вибрации.
- За изпълнение на разширителни фуги и за саниране на фуги, при които има вероятност за поява на мухъл.

- За уплътняване и лепене на различни материали в автомобилната индустрия и корабостроенето.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Невтвърдена маса

Основа		хибриден MS полимер
Форма		паста
Механизъм на втвърдяване		с помощта на влага от въздуха
Специфично тегло		1500 ± 40 кг/м ³
Време за засъхване	23 °C/50 % отн. влаж.	25 ± 5 мин.
Време за втвърдяване	23 °C/50 % отн. влаж.	2-3 мм/ден
Температура за полагане		от +5 °C до +30 °C

Втвърдена маса

Твърдост по Шор А	ISO 868	35-40
Промяна на обема	ISO 10563	< 1,9 %
Якост на опън	ISO 8339	1,1-1,5 МПа
Модул на еластичност 100%	ISO 8339	> 0,7 МПа
Удължение при скъсване	ISO 8339	150-250 %
Якост на опън	ISO 37	2-2,3 МПа
Удължение при скъсване	ISO 37	200-400 %
Температурна устойчивост		от -40 °C до +90 °C

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Преди употреба препоръчваме да се направи тест за адхезия на уплътнителната маса към основата.

Приготвяне на повърхността

Повърхността на фугата трябва да бъде суха, твърда, чиста, обезпашена и обезмаслена. Отстраняваме всички хлабави и недобре свързани части.

Подготовка на фугата и флакона

- За по-добра адхезия към порьозни основи препоръчваме да се използва грунд TTK SEAL silicone & hybrid primer.
- Ако искате да получите добре очертани фуги, облепете ги по ръбовете със самозалепваща лента.
- Отрежете върха на флакона над резбата, завинтете дозатора, отрежете го под наклон според ширината на фугата и поставете флакона в пистолета. При прекъсване на работата, както и при смяна на флакона освободете ръчката на ръчния пистолет и издърпайте спусъка назад.
- Нанасяйте уплътнителната маса възможно най-равномерно.
- Накрая заравнете уплътнителната маса с инструмент за заглаждане, по-точно мистрия от TTK SEAL smoothing tool, или я загладете с пръст, намокрен с препарат за заглаждане TTK SEAL smoothing agent, преди да се е образувала коричка. Много е важно уплътнителната маса да се притисне добре към уплътняваната повърхност.
- Веднага отстраняваме тиксо лента, преди да уплътнителят започне да се втвърдява.
- Прясната маса и инструментите се почистват с почистващ препарат TTK CLEAN PROTECT tool cleaner, а твърдената маса се почиства най-напред механично, а след това с препарат за почистване на засъхнал силикон – TTK CLEAN PROTECT silicone remover или TTK CLEAN PROTECT universal cleaner.

Правилно оразмерени разширителни фуги

За постигане на оптимални еластични характеристики на уплътнителната маса е важно правилното съотношение между широчината и дълбочината, което е 2 : 1, или максимално 1 : 1.

Уплътнителната маса не трябва да прилепва към дъното на фугата, а само към ръбовете. Това се постига, като за основа се използват инертни материали – запълваща лента TTK SEAL back filling таре. Минималната ширина на фугата е 6 мм, а максималната – 20 мм.

Дълбочина на фугата (мм)	Широчина на фугата (мм)						
	4	6	8	10	12	15	20
6		8,6	6,4	5,6	4,6		
8			4,9	3,8	3,2	2,6	
10				3,1	2,6	2,1	1,6
12					2,2	1,8	1,2
15						1,3	1,0
20							0,8

Таблицата показва колко линейни метра фуга могат да се запълнят с един картуш от 300 мл според ширината и дълбочината на нанасяне на уплътнителната маса.

ОПАКОВКА

- Картуш 300 мл.
- Мека опаковка 600 мл.

СЪХРАНЕНИЕ НА СКЛАД

15 месеца в сухо помещение при температура между +5 °C и +25 °C, в затворена оригинална опаковка, 18 месеца мека опаковка.

ЗДРАВЕ, БЕЗОПАСНОСТ, МАНИПУЛИРАНЕ И ИНФОРМАЦИЯ ЗА ОТСТРАНЯВАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

Допълнителна информация за безопасността, указания за безопасно манипулиране и личните предпазни средства, както и информация относно депонирането на отпадъците ще намерите в информационния лист за безопасност. Информационен лист за безопасност се предоставя по заявка. Копие можете да получите и от търговския представител на TTK.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Указанията са изготвени на базата на нашите проучвания и опит; въпреки това, поради специфичните условия и методи на работа ви препоръчваме да направите тестове за всеки случай на употреба.



TKK d. o. o. · Srpenica 1, 5224 Srpenica, Slovenia
+386 (0) 5 38 41 300 | info@tkk-group.com | www.tkk-group.com