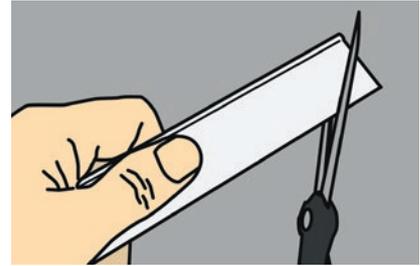


### BEISPIEL „BIG-STICK 300“

## 1 VORBEREITUNG

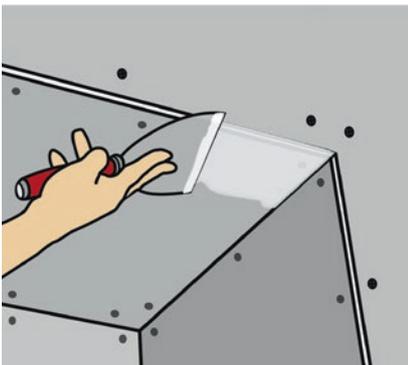
Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche ausreichend eben ist und entfernen Sie Staub und lose Partikel. Überstehende Kanten müssen nach Bedarf durch Schleifen angeglichen werden. Messen und schneiden Sie das „Big-Stick 300“ mit einer Tapezier- oder einer Metallprofilschere ab.

Durch das Abschneiden der Ecken in einem Winkel von 45° wird das Aufstellen an den Stabenden vermieden. Spachtelmasse nach Herstellerangaben richtig mischen. Schlecht tragfähige und/oder saugende Untergründe wie z.B. Faserzementplatten können mit Protektor Tiefengrund LF 1446/1447 vorbehandelt werden.

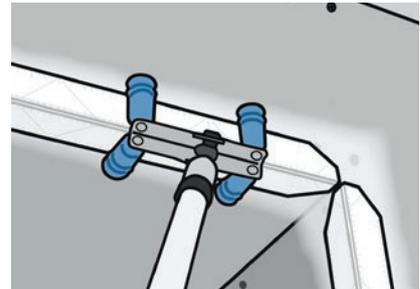


## 2 VERARBEITUNG

Legen sie eine gleichmäßige, großzügige Schicht Spachtelmasse entlang der Kante vor. Es ist darauf zu achten, dass die Spachtelmasse frei von Klumpen und Luftschlüssen ist.



Drücken Sie den „Big-Stick 300“ in den feuchten Spachtel und richten sie diesen bei Bedarf aus, um eine gerade Kante zu erhalten.



Der Außenkantenroller „Wetstick-Rolling-Tool WSR“ ermöglicht ein gleichmäßiges Andrücken des „Big-Stick 300“ und damit eine noch schnellere und zusätzlich effizientere Verarbeitung. Hinweis: Beachten Sie zur Eignung des Rollwerkzeuges die jeweiligen Komposit- und Werkzeug-Datenblätter.

## 3 ERSTE SPACHELUNG

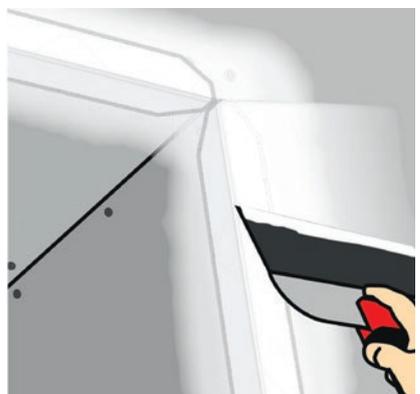
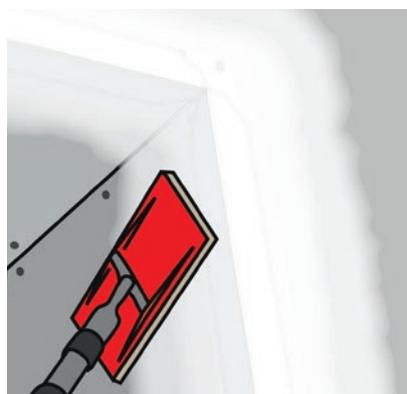
Das unter dem Kompositprofil herausquillende Material kann zum einspachteln der Profilschenkel verwendet werden, ggf. ist noch Material hinzuzugeben. Setzen und Einspachteln des „Big-Stick 300“ kann nass in nass erfolgen. Anschließend vollständig trocknen lassen.

## 4 SCHLEIFEN

Je nach Oberflächenanforderung (z.B. Q3-Q4) können zusätzliche Spachtelungen erforderlich sein. Dazu ist die vorgespachtelte Fläche zu schleifen, zu entstauben und zusätzlich zu überspachteln. Die Auswahl des Schleifpapiers erfolgt in Abhängigkeit der Anforderung und der verwendeten Spachtelmasse. Die Oberfläche der Komposit- und der papierkaschierten Komposit-Profile wird durch das Schleifen nicht angeraut und fußelt nicht wie bei herkömmlichen papierkaschierten Profilen.

## 5 SCHLUSSSPACHELUNG

Die geschliffene und entstaubte Fläche mit gleicher Spachtelmasse überziehen und nach vollständiger Trocknung abschleifen. Je nach Anforderung und nach Spachtelergebnis muss dieser Vorgang wiederholt werden.



### PROTEKTOR TIPP

**Materialaufleger Mud-Pro MP 2** für eine noch effizientere und kostensparendere Verarbeitung! Ermöglicht einen gleichmäßigen Materialauftrag direkt auf das Profil.

- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Für effizientere Verarbeitung
- ▶ Zwei Eimer inkl. Aufsatz
- ▶ Solide und langlebige Edelstahlkonstruktion

